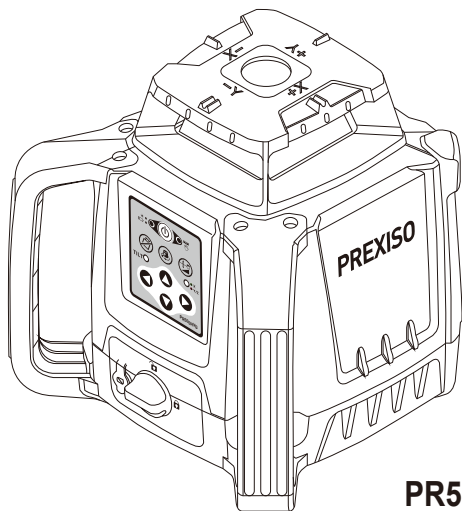


**IMPORTANT :**  
À lire avant utilisation

FR

# PREXISO



**PR500HVG**

**LASER ROTATIF À NIVELLEMENT  
AUTOMATIQUE**

**2** LIMITED  
YEARS WARRANTY

[www.prexiso-eu.com](http://www.prexiso-eu.com)



## CONSIGNES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES

 N'utilisez pas le produit avant d'avoir étudié les Consignes de sécurité et le manuel d'utilisation sur le CD fourni ou sur notre page d'accueil.

Si vous ne disposez pas de ce manuel ou s'il est dans la mauvaise langue, veuillez demander à votre agence une copie appropriée.

Le produit ne doit être utilisé que par des personnes qualifiées.

### AVERTISSEMENT :

- Ceci est un produit laser de classe 2 conforme à la norme IEC 60825-1:2014.
- Les étiquettes suivantes sont placées sur votre outil laser pour votre commodité et votre sécurité.



LASER RADIATION!  
Do not stare into beam  
Class 2 laser  
< 1mW 500-540nm  
IEC 60825-1:2014

- Ne fixez pas le faisceau laser et ne le dirigez pas vers d'autres personnes inutilement .
- N'éblouissez pas les autres.  
Une mesure peut se déclencher à tout moment.
- Regarder directement le faisceau avec des aides optiques peut s'avérer dangereux.
- N'utilisez pas le produit dans des zones présentant un risque d'explosion ou dans des environnements agressifs.
- Utilisez uniquement les chargeurs recommandés par le fabricant afin de recharger les batteries.
- Gardez les membres à une distance de sécurité des pièces mobiles.
- Faites attention aux mesures erronées si le produit est défectueux, s'il est tombé, s'il a été mal utilisé ou a subi des modifications.
- Effectuez des mesures de test périodiques.  
En particulier avant, pendant et après les mesures importantes.
- Ni le produit ni les piles ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères.

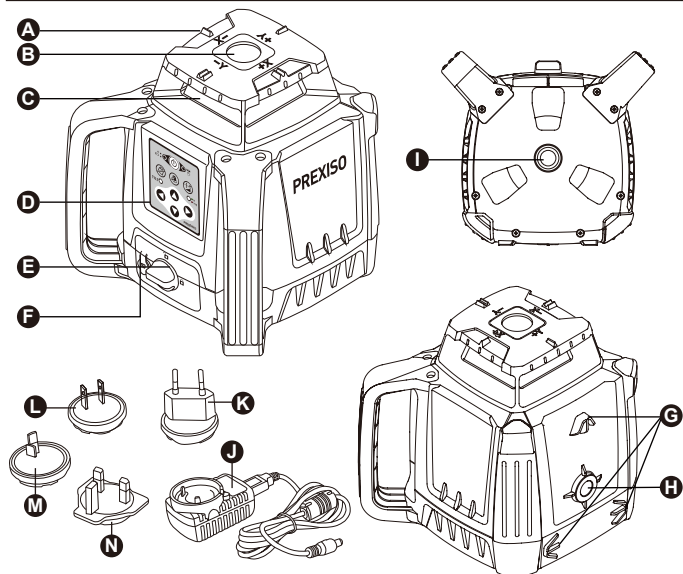
### Lunettes:



### AVERTISSEMENT!

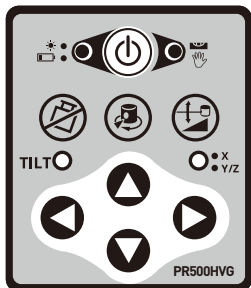
Les lunettes ne protègent pas les yeux contre le faisceau laser.  
Elles servent seulement à augmenter la visibilité du faisceau laser.

## VUE D'ENSEMBLE DU PRODUIT



| PIÈCES | DESCRIPTION                                 | PIÈCES | DESCRIPTION              |
|--------|---|--------|--------------------------|
| A      | Visée d'alignement                          | H      | Insert 5/8"              |
| B      | Fenêtre du faisceau vertical haut           | I      | Insert 5/8"              |
| C      | Laser rotatif / fermé par verre             | J      | Chargeur                 |
| D      | Clavier                                     | K      | Fiche (EU, Chine)        |
| E      | Interrupteur de verrouillage de la batterie | L      | Fiche (US, Japon, Chine) |
| F      | Jack de l'adaptateur secteur                | M      | Fiche (Australie)        |
| G      | Point d'appui vertical                      | N      | Fiche (R.-U.)            |

## CLAVIER ET LED



Marche/Arrêt



Avertissement d'inclinaison activé / désactivé



Mode / Vitesse de balayage



Pente



Haut



Bas



Gauche



Droite

### DELs

#### LED D'ALIMENTATION



- Verte clignotante : L'outil laser se met de niveau automatiquement pendant l'étalonnage et / ou configuration de l'avertissement d'inclinaison par défaut
- Verte fixe : Mise de niveau automatique terminée
- Rouge clignotante : Batterie faible
- Rouge fixe La batterie a besoin d'être rechargée

#### LED MAN-LED



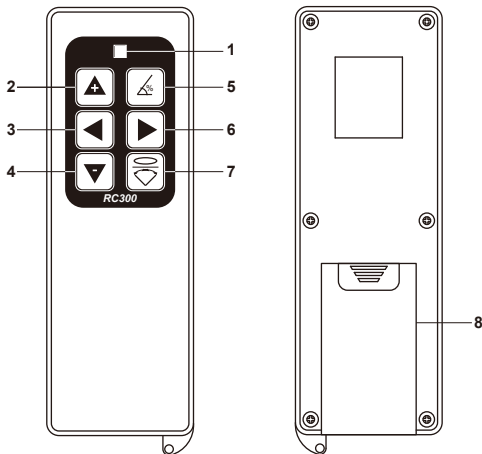
- Rouge fixe avec LED D'ALIMENTATION - Verte fixe : Mode manuel activé (mise de niveau automatique désactivée)
- Rouge clignotante avec LED D'ALIMENTATION - Verte clignotante : En dehors de la plage de compensation

#### TILT ○

- Verte fixe : Avertissement d'inclinaison activé
- Rouge fixe : Alarme d'avertissement d'inclinaison

#### ○ ● X ● Y/Z

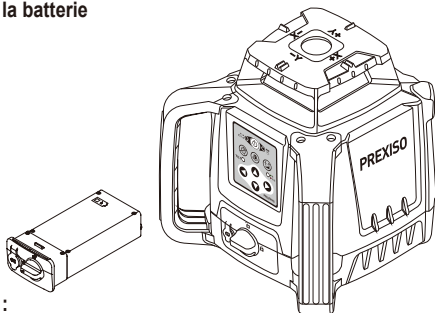
- Verte fixe : Axe X Ajuster le mode Pente
- Verte clignotante :  
Axe X à la pente maximale autorisée en mode Pente  
Axe X Ajuster le mode d'étalonnage
- Rouge fixe : Axe Y Ajuster le mode Pente
- Rouge clignotante :  
Axe Y à la pente maximale autorisée en mode Pente  
Axe Y Ajuster le mode d'étalonnage



1. Voyant lumineux
2. Bouton de changement de vitesse (Appuyez sur cette touche pour changer la vitesse de rotation du faisceau laser de 300 tr/min à 600 tr/min à 0 tr/min puis à 300 tr/min).
3. Bouton de déplacement du point laser (Appuyez sur ce bouton pour déplacer le point laser dans le sens horaire).
4. Bouton de changement de vitesse (Appuyez sur cette touche pour changer la vitesse de rotation du faisceau laser de 300 tr/min à 0 tr/min à 600 tr/min puis à 300 tr/min).
5. Pente
6. Bouton de déplacement du point laser (Appuyez sur ce bouton pour déplacer le point laser dans le sens antihoraire).
7. Mode / Vitesse de balayage
8. Couvercle des piles (Ouvrez le couvercle des piles et insérez 2 piles AA de 1,5 V dans le logement à piles).

## BATTERIES ET ALIMENTATION

### Installation / Retrait de la batterie Version batterie Li-Ion



#### **⚠ AVERTISSEMENT :**

- Utilisez uniquement l'adaptateur de recharge / d'alimentation avec la batterie Li-Ion fournie.  
La recharge de tout autre type de batterie peut entraîner des dégâts et / ou des blessures personnelles.
- La batterie et l'adaptateur de charge / d'alimentation peuvent être endommagés par l'humidité.  
Rangez et rechargez toujours l'outil dans un endroit sec et couvert.

#### **⚠ REMARQUE :**

- Pour maximiser la durée de vie de la batterie, il est recommandé de ne la recharger qu'une fois qu'elle a été complètement déchargée et d'éviter de la recharger plus de 10 heures en continu.

#### **Fonctionnement avec l'adaptateur de recharge / d'alimentation**

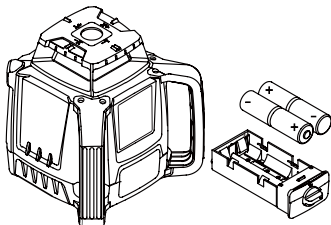
- L'outil laser peut fonctionner lorsqu'il est branché sur l'adaptateur de recharge / d'alimentation.

Les fonctions et les commandes de l'outil laser sont les mêmes que lorsqu'il n'est pas connecté à l'adaptateur de recharge / d'alimentation.

### Version piles alcalines

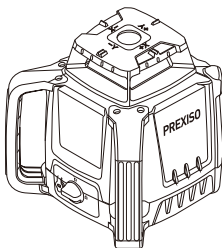
#### **⚠ AVERTISSEMENT :**

Faites très attention aux repères (+) et (-) du support batterie pour une insertion correcte des piles. Les piles doivent être du même type et de même capacité. N'utilisez pas une combinaison de piles avec des capacités restantes différentes.




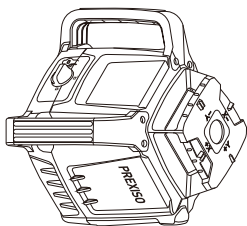
## CONFIGURATION

---




### Position horizontale

- Posez l'outil laser sur son dessous. Assurez-vous que la surface est quasiment de niveau.
- Appuyez sur  pour allumer.



### Position verticale

- Posez l'outil laser sur le côté, poignée vers le haut. Assurez-vous que la surface est quasiment de niveau.
- Appuyez sur  pour allumer.

### À l'angle

- Appuyez pour allumer. Maintenez enfoncé pour activer le mode manuel. L'outil laser peut maintenant être positionné à différents angles avec le mode de mise de niveau automatique désactivé.






### REMARQUE :

Pour basculer entre les positions horizontale et verticale, l'outil laser doit être éteint, repositionné, puis rallumé dans la nouvelle position.





## UTILISATION

---





















### Fonctionnement en mode automatique

- Appuyez sur  pour allumer l'instrument.
-  La LED verte clignote lorsque l'instrument commence à mettre de niveau. La LED **INCLINAISON** est éteinte (la fonction **INCLINAISON** n'est pas activée par défaut), le laser est illuminé.
- Après la mise de niveau, le point laser commence à tourner (la vitesse par défaut est de 300 tr/min), le laser reste lumineux, la LED verte  et la LED **INCLINAISON** sont vertes.
- L'instrument avertit lorsqu'il est incliné et la rotation cesse, le laser s'illumine, la LED **INCLINAISON** est rouge fixe. Appuyez sur  pour réinitialiser.
- Appuyez sur  pour éteindre l'instrument.

## Fonctionnement en mode manuel

- Appuyez et maintenez  pendant 3 secondes afin d'activer le mode manuel lorsque l'instrument est en mode automatique ou en mode INCLINAISON. La LED verte  est verte fixe, et la LED rouge  est rouge fixe.
- La fonction de mise de niveau automatique est désactivée, l'instrument peut être placé à un angle inférieur à 50°.
- Appuyez et maintenez  pendant 3 secondes en mode manuel afin de désactiver le mode manuel. L'instrument repasse en mode de mise de niveau automatique.

### Commutateur de vitesse / mode spot





- Après la mise sous tension et la mise de niveau automatique ou en mode manuel (sans la fonction PENTE), la vitesse par défaut est de 300 tr/min :
  - (1) appuyez brièvement sur  pour changer de vitesse, suivi de, en boucle, 300 tr/min->600 tr/min->0 tr/min->300 tr/min;
  - (2) appuyez brièvement sur  pour changer de vitesse, suivi de, en boucle, 300 tr/min->0 tr/min->600 tr/min->300 tr/min.
- À 0 tr/min ou en mode Balayage (Pas dans la fonction PENTE) :
  - (1) Appuyez sur , le point laser se déplace dans le sens antihoraire;
  - (2) Appuyez sur , le point laser se déplace dans le sens horaire;À 0 tr/min :
  - (1) Appuyez brièvement sur  / , l'angle de rotation du point laser est de 10°.
  - (2) Appuyez longuement sur  / , le point laser tourne à 0.5-1 tr/min.
  - (3) Maintenez  /  enfoncé plus de 4 secondes, le laser clignote 3 fois pour rappeler qu'il accélère, puis tourne à 7.5-10 tr/min.
  - (4) Relâchez  / , le point laser revient à 0 tr/min.
- En mode de balayage :
  - (1) Appuyez brièvement sur  / , l'angle de balayage tournera de 6°, la fonction de balayage est conservée.
  - (2) Appuyez longuement sur  / , le balayage cess, le point laser tourne à 0.5-1 tr/min.
  - (3) Maintenez  /  enfoncé plus de 4 secondes, le laser clignote 3 fois pour rappeler qu'il accélère, puis tourne à 7.5-10 tr/min.
  - (4) Relâchez  / , il reviendra à la fonction de balayage.

### Remarque :

Lorsque la vitesse de rotation passe de 300 tr/min à 0 tr/min pendant 0.5 seconde, la puissance de sortie de l'instrument est faible. Quand il passe de 0 tr/min à la fonction de balayage ou à une rotation pendant 1 seconde, la puissance est élevée.








## Mode de balayage

- Activez le mode de balayage :
  - (1) Appuyez brièvement sur  pour activer la fonction de balayage, l'angle par défaut est de 15°
  - (2) Appuyez de nouveau brièvement sur  pour désactiver la fonction de balayage.
- Commutateur d'angle de balayage :
  - (1) Appuyez brièvement sur  pour commuter l'angle de balayage, suivi de, en boucle, 15°->30°->60°->15°.
  - (2) Appuyez brièvement sur  pour commuter l'angle de balayage, suivi de, en boucle, 15°->60°->30°->15°.

## Fonction INCLINAISON

### Fonctionnement et réinitialisation de INCLINAISON








- Appuyez pour allumer l'instrument.  
La LED   clignote en vert lorsque l'instrument commence à mettre de niveau. Appuyez brièvement , la LED **INCLINAISON** est verte fixe, le laser est lumineux.
- Après la mise de niveau automatique, le laser commence à tourner.
- Après la mise de niveau automatique, si l'instrument est incliné, il y a un avertissement, la rotation cesse et le laser reste illuminé. La LED **INCLINAISON** est rouge fixe.
- Appuyez de nouveau sur , l'instrument est réinitialisé et entre de nouveau dans la fonction **INCLINAISON**, puis met de niveau à nouveau.  
Commutateur de mode **INCLINAISON**
- Appuyez sur  pour passer en mode de mise de niveau automatique, la LED **INCLINAISON** est éteinte.

### Remarque :

Lorsque l'instrument est en mode manuel, il ne peut pas basculer sur la fonction INCLINAISON; Si nécessaire, veuillez reprendre le mode automatique.



## Utilisation en fonction Pente

### Fonction de pente horizontale :


- Activez d'abord le mode manuel après la mise sous tension de l'instrument.  
La   est verte fixe, et la   est rouge fixe.  
Appuyez brièvement sur  pour entrer dans la fonction de pente, la LED    $\frac{x}{y/z}$  est verte fixe ● x, elle indique que l'instrument est dans la fonction de pente manuelle axe X.

## Remarque :

(En mode **INCLINAISON**, vous devez également accéder d'abord au mode manuel, puis appuyer sur pour accéder au mode pente).



-  /  permet de contrôler l'inclinaison du laser le long de l'axe X.



Appuyez sur , le laser s'élève selon la direction +X de l'instrument.

Appuyez sur , le laser se baisse selon la direction +X de l'instrument.

\* Appuyez brièvement et le laser se décale de 20".


\* Maintenez enfoncé  /  > 1 seconde, le laser se décale de 15"/seconde.


\* Maintenez enfoncé  /  > 4 secondes, le laser se décale de 1°/seconde.

- La  $\circ \text{X}_{Y/Z}$  clignote en vert lorsque le décalage est trop grand. Relâchez  / , la verte fixe.

- Appuyez sur  pour passer à la fonction de pente manuelle de l'axe Y, la  $\circ \text{X}_{Y/Z}$  est rouge fixe.



-  /  permet de contrôler l'inclinaison du laser le long de l'axe Y.


Appuyez sur , le laser s'élève selon la direction +Y de l'instrument.

Appuyez sur , le laser se baisse selon la direction +Y de l'instrument.

(Le temps de maintien de la touche et la valeur de l'ajustement sont identiques à ceux de l'axe X.)

- La  $\circ \text{X}_{Y/Z}$  clignote en vert lorsque le décalage est trop grand.

Relâchez  / , la  $\circ \text{X}_{Y/Z}$  est verte fixe.


- Appuyez brièvement sur  pour quitter la fonction de pente, et revenir au mode manuel.

La  $\circ \text{X}_{Y/Z}$  est éteinte,  $\circ \text{Y}$  est verte fixe et  $\circ \text{Z}$  est rouge fixe;

La fonction de pente horizontale ne peut être accédée qu'en mode manuel. Le mode manuel revient lorsque vous quittez la fonction de pente.

## Fonction de pente verticale :

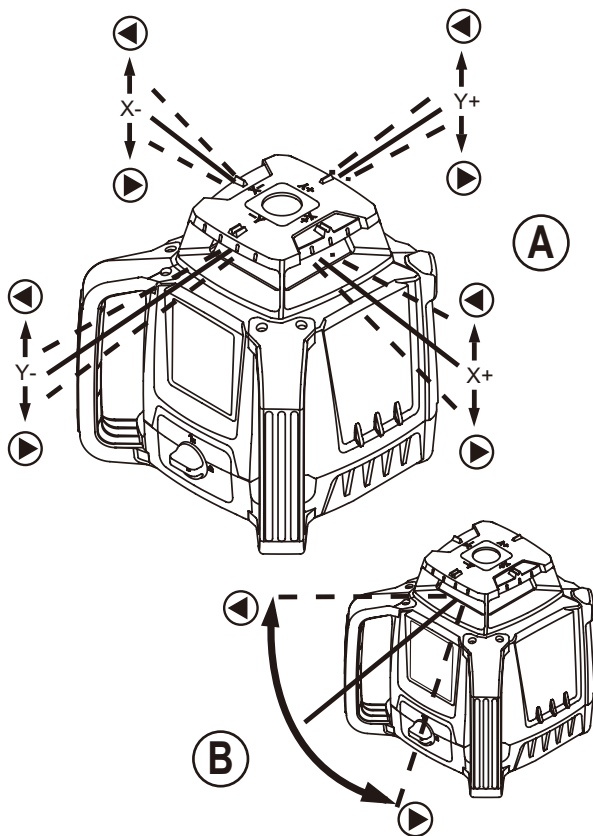
- Lorsqu'il est activé à l'état vertical, entrez en mode de mise de niveau automatique, la  $\circ \text{Y}$  clignote en vert et l'instrument commence à mettre de niveau.

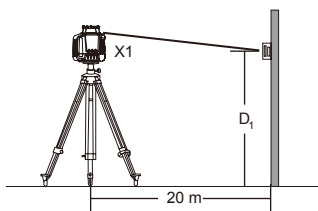
Appuyez brièvement sur  pour accéder à la fonction de pente verticale (axe Z se met de niveau automatiquement), la  $\circ \text{X}_{Y/Z}$  est rouge fixe.

(En mode **INCLINAISON** vertical vous pouvez accéder au mode Pente, les fonctions **INCLINAISON** et Pente peuvent être utilisées simultanément)

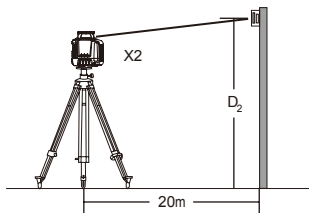
- L'utilisation de la fonction de pente verticale est identique à celle de la fonction de pente horizontale.

- Appuyez brièvement sur  pour quitter la fonction de pente, et revenir au mode automatique.



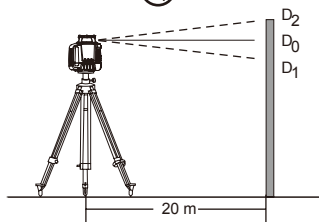


(C<sub>1</sub>)

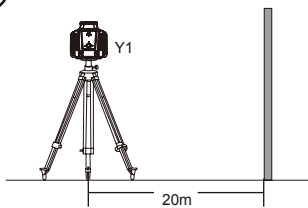


(C<sub>2</sub>)

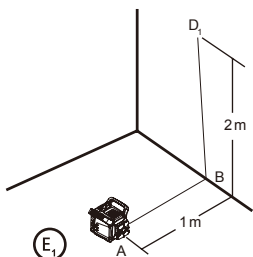
(C)



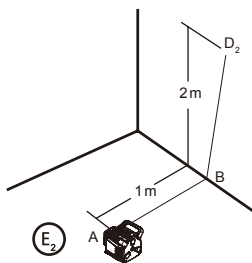
(C<sub>3</sub>)



(C<sub>4</sub>)

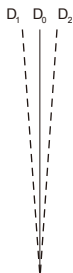


(E<sub>1</sub>)



(E<sub>2</sub>)

(E)



(E<sub>3</sub>)

## REMARQUE :

- Consultez Ensemble de fonctions pour savoir quels modèles proposent des fonctions spécifiques.
- Les outils laser sont hermétiques et calibrés en usine selon les outils laser sont scellés et calibrés en usine précisions spécifiées.
- Il est recommandé d'effectuer un contrôle de l'étalonnage avant la première utilisation, puis périodiquement lors d'une utilisation ultérieure.
- Veillez à laisser un temps suffisant à l'outil laser pour effectuer une mise de niveau automatique (<60 secondes) avant un contrôle de l'étalonnage.
- L'outil laser doit être contrôlé régulièrement afin de garantir sa précision, en particulier pour des dispositions précises.

### Contrôle horizontale (voir figure C)

- Placez l'outil laser sur un trépied à 20 m d'un mur avec le côté « X1 » dirigé face au mur (C1).
- Allumez l'outil laser et laissez-le se mettre de niveau automatiquement. Assurez-vous que le laser est en rotation.
- Allez jusqu'au mur et marquez un point de référence « D1 » où la ligne laser est sur le mur. Si disponible, l'utilisation d'un détecteur peut aider à localiser plus facilement le faisceau.
- Desserrez l'outil laser du trépied et faites-le pivoter de 180° pour que le côté « X2 » soit maintenant face au mur (C2).
- Retournez jusqu'au mur et mesurez la distance entre le premier point de référence « D1 » et le deuxième point de référence « D2 » (C3).
- Il n'est pas nécessaire de régler l'étalonnage si la distance entre le point de référence « D1 » et « D2 » est < 2 mm.
- Si la distance mesurée est  $\geq 2$ mm, un réglage de l'étalonnage est nécessaire.
- Effectuez les mêmes étapes pour l'axe « Y » que pour l'axe « X ».  
Remplacez « X1 » et « X2 » par « Y1 » et « Y2 » (C4).

### Contrôle vertical (voir figure E)

(Nécessaire uniquement sur les modèles avec mise de niveau vertical automatique)

- Placez l'outil laser sur une surface stable dans sa position verticale à 1 m d'un mur d'une hauteur supérieure à 2 m, le côté « Y1 » faisant face à ce mur. (E<sub>1</sub>)
- Allumez l'outil laser et laissez-le se mettre de niveau automatiquement. Assurez-vous que le laser est en rotation.
- Marquez les points de référence « A » (où la ligne laser est au sol à 1 m du mur), « B » (où le faisceau laser est au coin) et « D1 » (où le faisceau laser est à 2 m en haut du mur). (E<sub>2</sub>)
- Faites tourner l'outil laser de 180° de sorte que le côté « Y2 » soit maintenant face au mur.

- Alignez le faisceau laser avec les points de référence « A » et « B », puis revenez au mur et mesurez la distance entre les points de référence « D1 » et « D2 ». (E<sub>2</sub>)
- Il n'est pas nécessaire de régler l'étalonnage si la distance entre le point de référence « D1 » et « D2 » est < 1 mm.
- Si la distance mesurée est ≥ 1 mm, un réglage de l'étalonnage est nécessaire.

## CARACTÉRISTIQUES

|  |   |
|--|---|
| Précision de rotation horizontale :        | ±1,5 mm @ 30 m  |
| Précision de rotation verticale :          | ±3 mm @ 30 m  |
| Précision du faisceau vertical haut :      | ±3 mm @ 30 m  |
| Plage de compensation :                    | ≥ 4°  |
| Plage de pente :                           | ±10%  |
| Incrément minimum :                        | 0.01%   |
| Plage de balayage :                        | 15°, 30°, 60°   |
| Plage de fonctionnement avec détecteur (φ) | 0.5m ~ 600m   |
| Temps de mise de niveau :                  | ≤ 20 secondes   |
| Vitesse de rotation :                      | 600/300/0 tr/min ± 10%                                |
| Classe de laser :                          | Classe 2 (EN60825-1)                                  |
| Longueur d'onde du laser :                 | 500-540nm   |
| Autonomie :                                | ≥ 30 h (Pack batterie Li-Ion) / ≥ 20 h (4 * 2# Piles) |
| Temps de recharge :                        | ≤ 8 h   |
| Source d'alimentation :                    | Pack batterie Li-Ion / 4 * 2# Piles                   |
| Classe IP :                                | IP66  |
| Plage de température de fonctionnement :   | -10° C ~ +40° C                                       |
| Plage de température de stockage :         | -20° C ~ +60° C                                       |

## MAINTENANCE ET ENTRETIEN

---

- Manipulez les appareils de mesure avec soin.
- Nettoyez l'appareil après chaque utilisation avec un chiffon doux. Si nécessaire, humidifiez le chiffon avec de l'eau.
- Si l'instrument est mouillé, nettoyez-le et séchez-le avec précaution.
- Ne rangez le laser que lorsqu'il est complètement sec.
- Retirez les piles ou les batteries rechargeables lorsque vous éteignez le laser pour une période prolongée.
- N'utilisez pas de solvant pour nettoyer le laser.
- Ne transportez le laser que dans son étui d'origine.

**!** Ne laissez pas le laser Prexiso à la lumière directe du soleil. N'exposez pas le laser à des températures élevées.

Le corps du laser et certaines pièces internes sont en plastique et peuvent se déformer à haute température. Ne stockez pas le laser dans un environnement très froid, car cela pourrait générer la formation de condensation sur les pièces internes lors du préchauffage du laser. Cela pourrait embuer les fenêtres du faisceau et oxyder les circuits internes.

### ERREURS POSSIBLES

Si les mesures calculées par le laser sont incorrectes, ceci peut être provoqué par :

- l'utilisation du laser près de fenêtres en plastique ou en verre.
- la saleté ou l'obstruction des fenêtres du faisceau.
- le laser peut être tombé à votre insu. Cela met en exergue l'importance de vérifier régulièrement la précision du laser.
- les changements extrêmes de température. Par exemple l'utilisation du laser dans un environnement froid après l'avoir stocké dans un environnement chaud. Patientez quelques minutes pour que l'appareil atteigne la température ambiante.

### GARANTIE ET RESPONSABILITÉ

L'appareil bénéficie d'une garantie de base de 2 ans. Cette garantie ne couvre pas les pannes ou les défaillances qui pourraient avoir été causés par :

- l'utilisation incorrecte de l'appareil.
- le non-respect des instructions décrites dans le manuel d'utilisation.
- les coupures, la mauvaise manipulation, l'utilisation de batteries inappropriées, les mauvais branchements électriques, etc.

Les réparations autres que celles effectuées par notre usine, notre centre de service Prexiso ou un centre de service agréé dégagent Prexiso de toute responsabilité supplémentaire au titre de cette garantie. Cette garantie remplace expressément toute autre garantie, explicite ou implicite, concernant la qualité, la qualité de valeur marchande ou l'adéquation à un usage particulier.

LES LASERS SONT CONÇUS POUR EFFECTUER TOUS LES TYPES DE TRAVAUX EXIGEANT DES ALIGNEMENTS HORIZONTALS OU VERTICAUX. TOUS LES APPAREILS SONT CONTRÔLÉS, PUIS LIVRÉS AVEC DES RÉGLAGES PARFAITS. MAIS EN CAS D'IMPACT, UN APPAREIL PEUT PERDRE SA PRÉCISION OU MÊME COMPLÈTEMENT SES RÉGLAGES.

### **L'UTILISATEUR DOIT RÉGULIÈREMENT CONTRÔLER L'APPAREIL AVANT D'EFFECTUER UN TRAVAIL SUBSTANTIEL.**

Nous n'acceptons aucune responsabilité pour les problèmes de construction, d'installation, de fabrication ou d'assemblage pouvant résulter d'une défaillance de l'appareil en raison d'un mauvais entretien ou de branchements dangereux avec d'autres appareils.

#### **Conformité RoHS**

Ce produit est conforme à la directive 2011/65/EU.

#### **MISE AU REBUT**

---

##### **⚠ ATTENTION**

Les batteries à plat ne doivent pas être jetées avec les ordures ménagères. Prendre soin de l'environnement et les acheminer aux points de collecte prévus conformément aux réglementations nationales ou locales. Le produit ne doit pas être jeté avec les ordures ménagères. Éliminer le produit de manière appropriée conformément à la réglementation nationale en vigueur dans votre pays. Respecter les réglementations nationales et spécifiques au pays.

