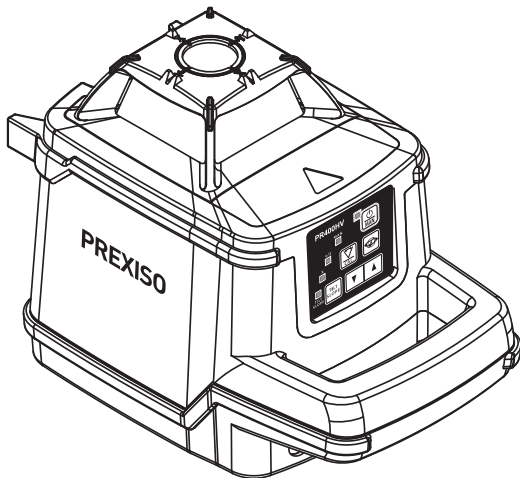


PREXISO



PR400HV

**SELVUTJEVNEDE ROTERENDE
LASER NIVÅ**

2 LIMITED
YEARS WARRANTY

www.prexiso-eu.com

VIKTIGE SIKKERHETSINSTRUKSJONER

 Ikke bruk produktet før du har lest sikkerhetsinstruksjonene og brukerhåndboken på den vedlagte CD-en eller på hjemmesiden vår. Hvis du ikke har en slik håndbok, eller den er på feil språk, kan du be forhandleren om et riktig eksemplar. Produktet skal kun brukes av kompetent person.

ADVARSEL:

- Det er et laserprodukt i klasse 2 i samsvar med IEC 60825-1:2014
- Følgende etiketter står på laserverktøyet for at du skal få det bekvemmelig og sikkert.



- Ikke stirr inn i laserstrålen, og ikke pek den mot andre mennesker unødvendig.
- Ikke blend andre personer. Måling kan utløses når som helst.
- Det kan være farlig å se rett inn i strålen med optiske hjelpemidler.
- Ikke bruk produktet på et eksplosjonsfarlig sted eller i et aggressivt miljø.
- Bruk kun ladere som anbefales av produsenten til å lade batteriene.
- Hold lemmer i sikker avstand fra de bevegelige delene.
- Vær obs på feilaktige målinger hvis produktet er defekt eller hvis det har blitt mistet i bakken, misbrukt eller modifisert.
- Utfør periodiske testmålinger. Dette gjelder spesielt før, under og etter viktige målinger.
- Produktet og batteriene skal ikke kastes sammen med husholdningsav-fall.

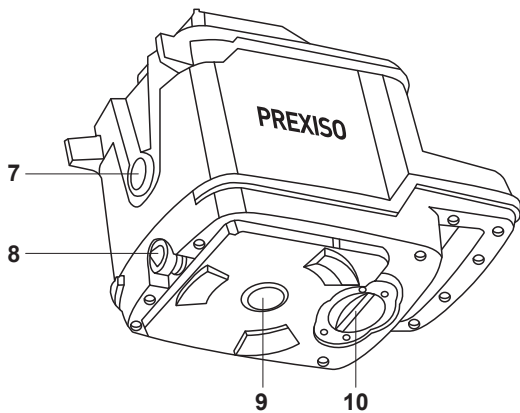
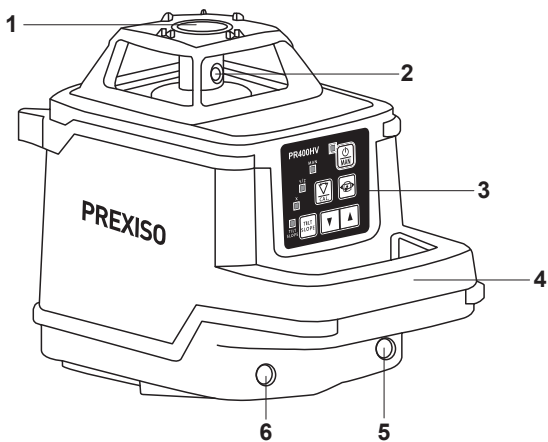
Vernebriller:



ADVARSEL!

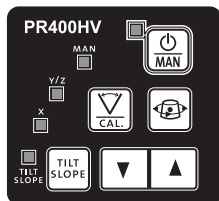
Vernebriller beskytter ikke øynene dine mot laserstrålen, de brukes bare for å gjøre laserstrålen mer synlig.

PRODUKTOVERSIKT



DELER	BESKRIVELSE	DELER	BESKRIVELSE
1	Firkant punkt vindu	6	Vater for vertikal modus
2	Laserstråle utløp	7	Tråd 5/8 " i vertikal modus
3	Tastaturet	8	Justering skrue for nivå
4	Håndtere	9	Tråd 5/8 "i horisontal modus + lodd punkt utløp
5	Lader port	10	Batteri/oppladbart batteri hus

TASTATUR OG LED



På/av



Cal/Skann



Rotasjonshastighet



Tilt/helling



Ned



Opp



- Blinker grønt: Laser verktøyet er automatisk utjevning i kalibrering og/eller Standard skråningen advarsel satt opp
- Solid Green: Automatisk utjevning fullført



- Blinker rødt: Lavt batterinivå.

MAN



- Kontinuerlig grønt med Makt LED-Kontinuerlig grønt: Manuell modus på (automatisk utjevning av)

Y/Z



- Kontinuerlig grønt: Y-akse Juster Skråningen-modus

X



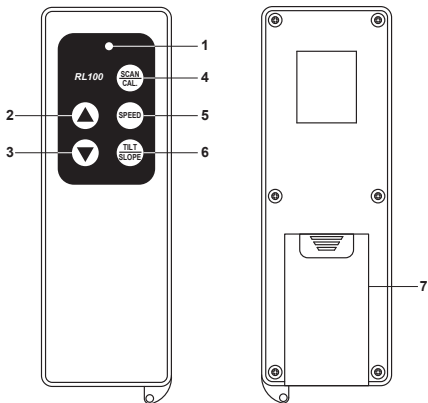
- Kontinuerlig grønt: x-akse Juster skråningen-modus

TILT SLOPE



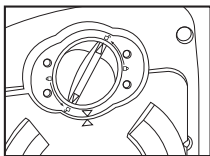
- Kontinuerlig grønt: Vippe varsel på
- Blinker grønt: Utenfor kompensasjon område

FJERNKONTROLL



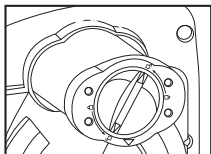
1. Lys indikator
2. Laser prikk (0rpm i hastighetsmodus) og laser hodet (i skannemodus) beveger knappen (Trykk på denne knappen for å mot klokken flytte laserpunktet mot klokken).
3. Laser prikk (0rpm i hastighetsmodus) og laser hodet (i skannemodus) flytte knappen (Trykk denne knappen for å flytte laserpunktet/hodet).
4. Skanne modus/kalibrere
5. hastighet Bytte-knapp (Trykk på denne knappen for å bytte laserstråle rotasjonshastighet fra 300rpm-> 600rpm-> 0rpm-> 300rpm).
6. Vippe modus/helling
7. Batteri deksel (åpne batteri lokket og sett inn 2 x 1.5V AA Batteri inn i batteri rommet).

BATTERIER OG STRØM

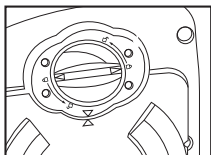


Batteri installasjon/-fjerning

1. Lås opp og åpne batteri dekslet.



2. Sett den oppladbare Ni-Hm batteripakken direkte inn i laseren.



3. Lukk og lås batteri dekslet.

⚠ Advarsel:

- Bruk kun lading/strøm adapter med Ni-Mh Batteri pakke som følger med.
- Lading av andre typer batterier kan føre til skader og/eller personskade.
- Batteriet og lade-/strøm adapteren kan skades hvis de er fuktige.
- Oppbevar og lad alltid verktøyet på et tørt og tildekket sted.

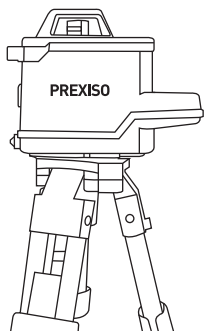
⚠ Merk:

- For best mulig batteri levetid anbefales det å lade batteriet når det er helt utladet og unngå å la lade for > 6 timer om gangen.

Betjening med lading/strøm adapter

- Laser verktøyet kan operere mens koblet til lading/strøm adapter.
- Funksjoner og kontroller av laser verktøyet er de samme som når den ikke er koblet til lading/strøm adapter.

INSTALLASJONSPROGRAMMET



Plasser laseren på et flatt underlag, eller
Monter den på et stativ.

Loddrett posisjon
Plasser laseren oppreist med håndtaket
pekende oppover, eller Monter den på
et stativ.








⚠ Merk:

Når laseren er slått på, vil laser diode blinke.
Dette indikerer at den automatiske planering prosedyre er i gang.
Laseren vil begynne rotasjon når den er jevnet.
Hvis laseren ikke begynner å rotere, betyr dette at den er utenfor det
automatiske justerings området ($\pm 5^\circ$ av en perfekt horisontal overflate).
Skulle dette skje, må laseren flyttes på en jevnere overflate.


Operasjonen

AUTOMATISK HORIZONTAL MODUS














- Trykk  for å slå på laseren. Automatisk nivellering vil starte umiddelbart. Når laseren er jevnet, vil hodet begynne å rotere.
- Trykk  for å velge rotasjonshastighet, som er 300 RPM som standard. Rotasjonshastigheten kan være 0 RPM (fast punkt), 300 RPM eller 600 RPM.
- Når laseren er i punkt modus (hastighet = 0 o/min), kan punktet flyttes til høyre eller venstre ved hjelp av  Og .
- Trykk  for å bytte til skanne modus. Skanne vinkelen kan justeres ved å trykke på denne tasten. Hvis du vil flytte strålen mot høyre eller venstre, trykker du  Og .



AUTOMATISK VERTIKAL MODUS

- Plasser laseren i vertikal posisjon (håndtaket pekende oppover). Bruk nivået og fot skruen til å sette laseren i dens planering område hvis bakken er ikke engang.
- Trykk . (Vertikal) nivellering vil begynne. Når laseren er jevnet, vil hodet begynne å rotere.
- I automatisk vertikal modus, kan hodet rotere til venstre eller høyre rundt X-aksen uten å bruke skråningen modus. Alle andre operasjoner er identiske med de i automatisk horisontal modus (se ovenfor).



SLOPE-MODUS

- Når laseren er i automatisk modus, trykker du på og holder  feller minst 3 sekunder, og trykk deretter  for å bytte til stignings modus. Den      Lysene vil nå lyse.
- Stigningstallet er automatisk på X-aksen. Hvis du vil bruke Y- eller Z-aksene, trykker du .
- For å gå ut av bakke modus trykker du igjen.
- Trykk  Og  . å vippe hodet på den valgte aksen.
- Hvis den ønskede skråningen overstiger laser kapasiteten, LED-lampen vil blinke. Trykk  for å slå av laseren.

MANUELL MODUS

- Trykk  for å slå på laseren.
- Trykk på og hold nede  i minst 3 sekunder. Laseren vil bytte til manuell modus. Du kan nå bruke skråningen og skannefunksjoner og andre Lasers rotasjon hastighet.

VIPP, FUNKSJON

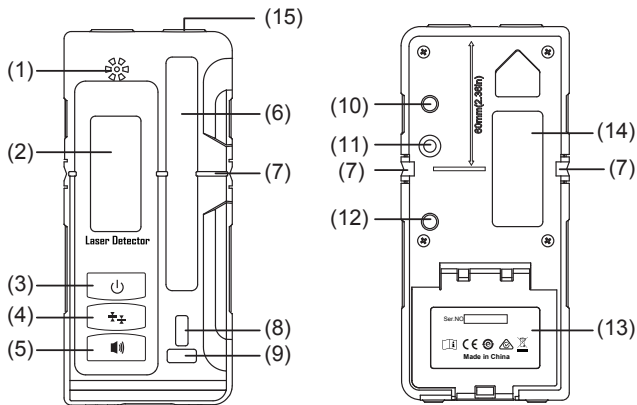
- Vippe funksjonen aktiveres i automatisk modus ved å trykke på  . Den  LAMPEN tennes og skråningen-funksjonen aktiveres etter 10 sekunder.
- Det stopper laserstråle utslipp når laseren gjennomgår et sjokk eller en vibrasjon sterk nok til å flytte laseren. Brukeren må deretter gå tilbake til laseren for å kontrollere innstillingene.

DETEKTOREN

FUNKSJON

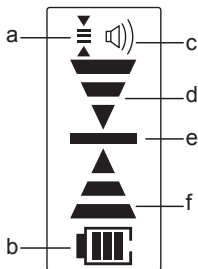
Detektoren er laget for rask påvisning av pulserende laserstråler.

PRODUKTOVERSIKT



1. Høyttaler
2. LCD-display (foran)
3. På/av Belysning på/av
4. Slik velger du påvisningsnøyaktighetsknappen
5. Lydsignalknapp
6. Mottaksområde for laserstrålen
7. Sentermerke

8. Vater
9. Vater
10. Styrehull for holder
11. 1/4"-20 skruer
12. Styrehull for holder
13. Batterirom
14. LCD Display (bak)
15. Magnet



SKJERM

- a. Nøyaktighetsindikator
- b. Batteriindikator
- c. Lydsignalindikator
- d. Retningsindikator «beveg nedover»
- e. Senterindikator
- f. Retningsindikator «beveg oppover»

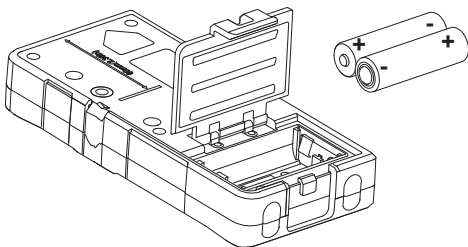
BRUKSVEILEDNING

1. Sette inn / skifte ut batteriene

Åpne batterirommet og sett inn to AA-batterier i batterirommet (Alkaliske AA-batterier anbefales for detekteringsverktøyet.).

Når du setter inn batteriene, må du se til at de settes inn med riktig polaritet, i samsvar med tegningen på innsiden av batterirommet.

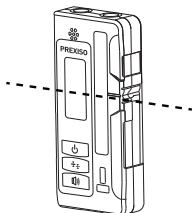
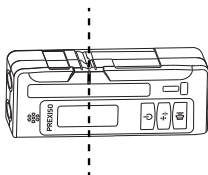
MERKNAD: Ta ut batteriene fra detektoren når du ikke bruker den i lengre perioder. Ved oppbevaring over lengre perioder kan batteriene korrodere og tømmes selv uten bruk.



2. Konfigurering av detektoren

Slå på linjelaserens pulsfunksjon. Velg en driftsmodus på linjelaseren der det genereres bare enten et horisontalt eller et vertikalt laserplan.

Posisjonere detektoren slik at laserstrålen når mottaksområdet 6. Rett inn detektoren slik at laserstrålen løper lateralt gjennom mottaksområdet (som vist i figuren).



3. Slå på og av

Et høyt lydsignal høres når du slår på detektoren og detektoren mottar laserstrålen fra linjelaseren. Derfor må du holde detektoren unna øret og andre personer når du slår den på. Det høye lydsignalet kan forårsake hørselsskader.

Trykk på på/av-knapp 3 for å slå på detektoren. Når detektoren er slått på, vises alle indikatorene. Trykk på på/av-knappen igjen for å slå LED-lampene på/av.

Når du har slått på detektoren, er en alltid satt til middels volum og «høy» nøyaktighet $\frac{1}{2}$.

For å slå av detektoren holder du inne på/av-knapp 3 i omtrent tre sekunder.

Merknader: Hvis ingen av knappene på detektoren trykkes inn og ingen laserstråle når mottaksområdet 6 i løpet av 30 minutter, slås detektoren automatisk av. Hvis ingen av knappene på detektoren trykkes inn og ingen laserstråle når mottaksområdet 6 i løpet av 10 minutter, slås detektorens LED-lampe automatisk av.

4. Velg innstilling på senterindikatoren

Med knapp 4 kan du spesifisere med hvilken nøyaktighet laserstrålens posisjon er angitt som sentret i mottaksområdet:

-«Høy» justering (indikering $\frac{1}{2}$ i a-området på displayet)

-«Lav» justering (indikering $\frac{1}{4}$ i a-området på displayet)

5. Retningsindikatorer

Laserstrålens posisjon i mottaksområdet 6 indikeres:

-Med retningsindikatorene «flytt nedover» d, «flytt oppover» f eller senter e på displayet 2 foran og bak på detektoren.

-Eventuelt med lydsignalet (se følgende nr. 6«Lydsignal for indikasjon av laserstrålen» driftsinstruksjon).

Detektoren er for lav: Hvis laserstrålen løper gjennom den øverste halvdel av mottaksområdet 6, er retningsindikatoren f på displayet. Hvis lydsignalet er slått på, lyder et signal med høy frekvens.

Detektoren er for høy: Hvis laserstrålen løper gjennom den nederste halvdel av mottaksområdet 6, er retningsindikatoren d på displayet. Hvis lydsignalet er slått på, lyder et signal med lav frekvens.

Flytt detektoren nedover i pilens retning.

Detektoren er i senterposisjon: Når laserstrålen kjører gjennom mottaksområdet 6 ved sentermerket 7, er senterindikatoren e på displayet. Når lydsignalet slås på, høres et kontinuerlig signal.

6. Lydsignal som indikerer laserstrålen

Laserstrålens posisjon i mottaksområdet 6 kan indikeres via et lydsignal.

Når detektoren slås på, er lydsignalet alltid satt til høyt volum.

Volumnivået kan senkes eller slås av.

For å endre volumnivå eller slå av lydsignalet trykker du på lydsignalknappen 5 til ønsket lydnivå vises på displayet. Når volumet er lavt, vises lydsignalindikatoren c på displayet uten stolper .

Når volumet er høyt, vises lydsignalindikatoren c på displayet med to stolper . Når lydsignalet er satt til av, slås indikatoren av. Uavhengig av lydsignalinnstillingen høres en kort pipelyd ved lavt volumnivå hver gang du trykker på en knapp på detektoren.

7. Indikatorer og bakgrunnsbelysning.

Indikatorene og bakgrunnsbelysningen slås på/av samtidig når indikatorene og lyset på displayet foran er slått på/av.

8. Arbeidsråd

Merking

Når laserstrålen løper gjennom midten av mottaksområdet 6, kan høyden markeres på sentermerket 7 til høyre og venstre på detektoren.

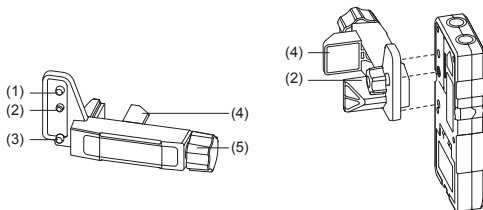
Ved markering må du passe på å justere detektoren nøyaktig vertikalt (for horisontal laserstråle) eller horisontalt (for vertikale laserstråle) ved å ta i bruk vaterene 8 og 9 .

Montering av stangklemme

Detektoren kan brukes håndholdt eller med en klemme (ekstrautstyr) som å montere detektoren på en målestang, stang eller lignende gjenstand.

Slik monterer du klemmen på detektoren (se figur):

- Styr klemmen mot detektoren ved hjelp av justeringshullet.
- Trekk til festeskruen.



- (1) Justeringspunktene bidrar til å feste og justere stangklemmen.
- (2) Sikret stangklemmeskrue - festes til detektorens bakside.
- (3) Justeringspunktene bidrar til å feste og justere stangklemmen.
- (4) Reversibel front - skråstilt front for runde og ovale stenger, flat front for rektangulære og firkantede stenger.
- (5) Klemmeskrueknott - fester klemmen på stengene ved å bevege traversklemmen. Strammes med urviseren, løsnes mot urviseren.

9. Tekniske data

Laserdetektor	PLR200
Målenøyaktighet (høy)	± 1 mm
Målenøyaktighet (Lav)	± 2mm
Arbeidsområde	50m
Lasermottaksvinduets bredde	200mm
Vaterens nøyaktighet	30'2 mm
Driftstid	≥ 24 h
Automatisk avstenging (uten påvist signal)	30 min
Batterier	2 x 1,5V alkaliske AA
Driftstemperatur	-10°C...+50°C
Oppbevaringstemperatur	-20°C...+70°C
Beskyttelsesgrad	IP54

TEST AV PREISISJON OG INNSTILLINGER

⚠ NOTE:

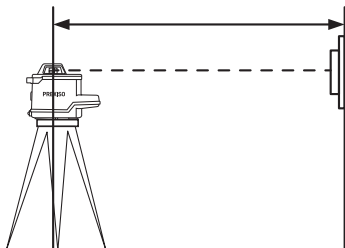
- Laser verktøyene er forseglet og kalibrert på fabrikken til nøyaktigheter spesifisert.
- Det anbefales å utføre en kalibrering sjekk før første gangs bruk og deretter periodisk ved fremtidig bruk. Hvis du vil gjøre dette, følger du

fremgangsmåten som er beskrevet nedenfor. Hvis disse testene viser at laseren din ikke lenger er kalibrert, må du returnere den til vårt servicesenter.

- Sørg for at laser verktøyet har tilstrekkelig tid til Auto-Nivå (< 60 sekunder) før en kalibrering sjekk.
- Laser verktøyet bør sjekkes regelmessig for å sikre at det nøyaktigheter, spesielt for presise layouter.

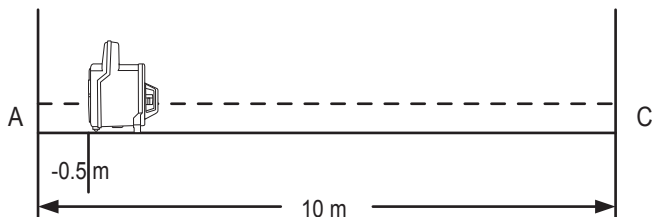
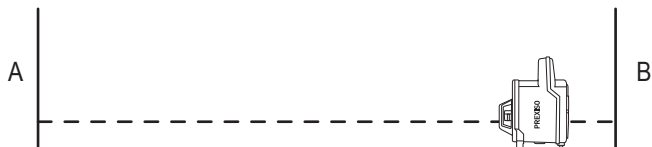
HORISONTAL PREVISJON

- Monter laseren på stativet 10 meter unna veggen.
- Finn den nøyaktige posisjonen til laserstråle, bruk mottaker cellen om nødvendig, og Merk denne posisjonen på veggen.
- Roter laser 180 ° og kontroller at strålen peker på den tidligere markerte posisjonen.
- Hvis Forskjellen mellom bjelken og den markerte posisjonen er større enn 1,5 mm, vennligst Returner laseren til vårt servicesenter.



VERTIKAL PREVISJON

- Plasser laseren (i vertikal modus, med håndtak pekende oppover) mellom to vegger 10 m fra hverandre, 50 cm fra en av veggene.
- Merk posisjonen til punkt A og B (se diag nedenfor).
- Drei laser 180 ° og Merk de to punktene én gang til.
- Hvis avstanden mellom disse punktene er større enn 4 mm, skal laseren returneres til vårt servicesenter etter salg.



SPESIFIKASJONER

Horisontal roterende nøyaktighet	± 2.5 mm at 30 m
Vertikal dreie nøyaktighet:	± 4.5 mm at 30 m
Nøyaktighet for vertikal opp bjelke:	± 6 mm at 30 m
Vertikal ned bjelke nøyaktighet:	± 9 mm at 30 m
Kompensasjon Range:	$\pm 5^\circ$
Skråningen rekkevidde:	$\pm 10\%$
Skanne område:	$10^\circ, 45^\circ, 90^\circ$
Arbeids område med detektor (\varnothing):	400m

Leveling tid:	≤ 40 seconds
Rotasjonshastighet:	600/300/0 rpm ±10%
Laser klasse:	Klasse 2 (EN60825-1)
Laser bølgelengde:	635 nm
Driftstid:	≤14
Opplading tid:	≤ 6 h
Strømforsyning:	NI-MH Batteripakke
IP-klassifisering:	IP54
Drifts temperaturområde:	-10°C to +50°C
Temperaturområde for lagring:	-20° C ~ +70° C

VEDLIKEHOLD OG PLEIE

- Måleenheter skal håndteres med omhu.
- Rengjør enheten etter hver bruk med en myk klut. Om nødvendig kan du fukte kluten med vann.
- Hvis instrumentet blir vått, rengjør du og tørker det forsiktig.
- Legg først laseren vekk når den er helt tørr.
- Ta ut batteriene når laseren ikke skal brukes på lang tid.
- Ikke bruk løsemidler til å rengjøre laseren.
- Laseren skal kun transporteres i originaletuiet.

⚠ Ikke utsett Prexiso-laseren for direkte sollys. Ikke utsett laseren for høye temperaturer.

Laserkabinettet og noen indre deler er laget av plast og kan forvrenges ved høye temperaturer. Ikke oppbevar laseren i veldig kalde omgivelser, da dette kan føre til at det dannes kondens på de indre delene når laseren blir oppvarmet. Dette kan dugge strålevinduene og føre til at de indre kretskortene ruste.

MULIGE FEILH

vis målingene som beregnes av laseren er feil, kan dette skyldes:

- bruk av laseren i nærheten av plast- eller glassvinduer.
- smuss eller hindring av strålevinduene.
- at laseren har falt uten at du er klar over det. Dette understreker hvor viktig det er å kontrollere presisjonen til laseren regelmessig.
- Ekstreme temperaturendringer, for eksempel ved at laseren brukes i et kaldt miljø etter at den har blitt oppbevart i et varmt miljø. Vent noen minutter til enheten når romtemperatur.

GARANTI og ANSVAR

Enheden har en 2 års grunnleggende garanti. Denne garantien dekker ikke brudd eller feil som kan være forårsaket av:

- feil bruk av enheten.
- manglende overholdelse av instruksjonene som står beskrevet i brukerhåndboken.
- avkoblinger, dårlig håndtering, bruk av uegnede batterier, dårlige elektriske tilkoblinger osv.

Reparasjoner utført av andre enn fabrikken vår, servicesenteret til Prexiso eller en autorisert servicestasjon, avlaster Prexiso for ytterligere ansvar under denne garantien. Denne garantien gjøres eksplisitt i stedet for alle andre garantier, uttrykte eller underforstått, med hensyn til kvalitet, salgbarhet eller egnethet til et bestemt formål.

LASERE ER UTFORMET FOR Å UTFØRE ALLE TYPER ARBEID SOM KREVER HORIZONTAL ELLER VERTIKAL SIGNALER. ALLE ENHETER KONTROLLERES OG FORSENDES MED PERFEKTE INNSTILLINGER, MEN VED SLAG KAN EN ENHET FÅ REDUSERT NØYAKTIGHET ELLER MISTE INNSTILLINGENE HELT.

BRUKEREN SKAL KONTROLLERE ENHETEN REGELMESSIG OG FØR VESENTLIG ARBEID UTFØRES.

Vi tar intet ansvar for problemer med konstruksjon, installasjon, produksjon eller montering som kan skyldes feil på enheten som følge av dårlig vedlikehold eller farlige forbindelser til andre enheter.

RoHS-samsvar Dette produktet overholder direktiv 2011/65/EU.

AVHENDING

FORSIKTIG

Flate batterier skal ikke avhendes i husholdningsavfallet. Vis hensyntil miljøet og ta dem med til et innsamlingspunkt, i samsvar med nasjonale eller lokale forskrifter. Produktet skal ikke avhendes i husholdningsavfallet. Produktet skal avhendes på riktig måte, i samsvar med de nasjonale reglene som gjelder i ditt land.

